

Technisches Merkblatt

BITEX GUSSBELAG

Thermoplastischer Asphalt mit der Körnung 0/5 mm

ANWENDUNG

BITEX GUSSBELAG dient der schnellen Reparatur kleinflächiger Schäden in Strassenverkehrs- und Industrieflächen.

EIGENSCHAFTEN

BITEX GUSSBELAG ist ein porenfreier, thermoplastischer Asphalt mit der Körnung 0/5 mm, der in heißem Zustand (ca. 220 Grad Celsius) fließfähig ist. **BITEX GUSSBELAG** bzw. die mit dem Material ausgeführten Sanierungen zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

Nicht frostempfindlich
Einsatz auch unter 0 °C
Keine flüchtigen Lösemittel und ist somit VOC-frei
Tausalzbeständig
kann nach dem Einbau sofort befahren werden
Besitzt eine gute Standfestigkeit.
Für kleinere Reparaturen an Asphalt- und Betonbelägen

Anforderung an den Untergrund

Untergrund sorgfältig reinigen, lose Teile entfernen. Zum besseren Schichten-verbund mit Voranstrich (Lackbitumen) versehen.

VERARBEITUNG

BITEX GUSSBELAG (Granulat) ist nach Erhitzung fertig für die Verarbeitung. Der Untergrund der Reparaturmaßnahmen muss frei von Wasser, Lehm, losen Bestandteilen sowie Eis sein. Die Einbaustärke sollte zwischen 1 und 5 cm liegen. Tiefere Löcher sind mehrschichtig aufzufüllen und zu verdichten. **BITEX GUSSBELAG** wird in einem geeigneten Kocher unter gleichmäßigem Rühren entweder auf mind. 160 Grad Celsius (bei Einbau mit anschließender Nachverdichtung) oder auf mind. 230 Grad Celsius aufgeheizt (um das Material fließfähig zu erhalten). Nachdem das Material auf der Fläche verteilt und mit geeignetem Werkzeug (Asphaltschieber, (Glättkelle) bearbeitet, ggf. verdichtet worden ist, kann feinkörniger Splitt in die noch heiße Masse eingestreut werden, wenn die Fläche griffiger werden soll, bzw. farbiger Splitt, um die Fläche entsprechend farblich abzusetzen.

REINIGEN DER ARBEITGERÄTE

Verarbeitungsgeräte können mit Bitumenreiniger oder auch Benzin, Diesel oder Heizöl gereinigt werden. Zum Reinigen der Hände Handwaschpaste für Bitumenverunreinigungen verwenden.

LAGERUNG

In original verschlossenen Gebinden 6 Monate lagerfähig. Vor Frost schützen. Wir empfehlen das Material möglichst zeitnah nach der Lieferung zu verarbeiten. Teilentleerte Gebinde möglichst schnell verarbeiten. Den Inhalt von beschädigten Gebinden in dichtschiessende andere Verpackung umfüllen und ebenfalls möglichst schnell verarbeiten.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittel	-	Bitumen (7%)
Rohdichte	-	2.5 g/cm ³
Feststoff	-	Mineralstoffe (93%)
Verbrauch	-	ca.0.25 – 05. Kg/m ²

Sicherheitstechnische Kenndaten können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

LIEFERFORM

12 kg Kunststoffgebinde

WICHTIGE HINWEISE

Diese Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur unverbindlichen Beratung. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Gültige Normen, Vorschriften und Gesetze (z.B. Arbeitssicherheit oder Bauweise sind einzuhalten.

